

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«АСБЕСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО

«Асбестовский политехникум»

В.А. Сулопаров

2021 г



**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ СЛУЖАЩИХ  
15.01.05 «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»**

**Квалификация**

- сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом
- газосварщик

**Асбест  
2021**

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Минобрнауки от 29 января 2016 года № 50 (зарегистрирован в Минюсте РФ 24 февраля 2016 года, регистрационный №41197).

**Организация-разработчик:**  
ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»

РАССМОТРЕНО

Цикловой комиссией технического профиля по подготовке квалифицированных рабочих, служащих

протокол № 7 от «25» 05 2021 г.

Председатель  О.А. Аксененок

СОГЛАСОВАНО

Методическим советом, протокол № 3

«27» 05 2021 г.

Председатель  Н.Р. Караваева

СОГЛАСОВАНО

Представитель работодателя

ООО «Сиротелво-монтажные  
услуги»

Ост. В.А. Душаль.

подпись  расшифровка подписи

«26» 05 2021 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	5
1.2. Нормативный срок освоения программы	6
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	7
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	7
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	8
2.3. Специальные требования	9
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	10
3.1. Базисный учебный план	10
3.2. Календарный график учебного процесса	12
3.3. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей	13
3.4. Программы практик	13
3.5. Программа государственной итоговой аттестации	13
4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	14
5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	19
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	19
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы	19
5.3. Организация государственной итоговой аттестации	20

выпускников	4
Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** – комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программа) составляют:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрировано Министерством юстиции (регистрационный №41197 от 24 февраля 2016 г.) для подготовки квалифицированных рабочих, служащих и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования - *технический*;
2. Закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г. с изменениями и дополнениями.
3. Федеральный закон от 21.07.2007 №194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязанности общего образования».
4. Приказа Министерства образования и науки РФ №247 от 17.03.2015г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (изменения, которые вносятся в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования).
5. Приказ Министерства образования и науки РФ №1199 от 29 октября 2013г. «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 26 декабря 2013 г. №30861.
6. Приказ Министерства образования и науки РФ №968 от 16 августа 2013г «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 01 ноября 2013 г. №30306.

7. Приказ Министерства образования и науки РФ №464 от 14 июня 2013г «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 30 июля 2013 г. №29200.
8. Приказ Министерства образования и науки РФ №291 от 18 апреля 2013г «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 14 июня 2013 г. №28785.
9. Базисный учебный план по профессии СПО **15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».**
10. Устав ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
11. Положение об образовательной деятельности ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
12. Положение о порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
13. Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
14. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
15. Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
16. Положение по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы студентов (обучающихся) ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».
17. Программа государственной итоговой аттестации по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** и другие нормативно-правовые и локальные документы.

## **1.2 Нормативный срок освоения ППКРС**

Нормативный срок освоения образовательной программы среднего профессионального образования (подготовка квалифицированных рабочих, служащих) по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – **10 месяцев.**
- на базе основного общего образования – **2 года 10 месяцев** (с получением среднего общего образования).

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Образовательная программа среднего профессионального образования ППКРС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» базовой подготовки представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по ППКРС – прошедший подготовку и государственную итоговую аттестацию обучающийся должен быть готов к профессиональной деятельности в области изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

### **2.1. Область и объекты профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

#### **Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### **2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции**

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

**ВД:** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

**ВД:** Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

**ВД:** Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

### **Общие компетенции выпускника**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.



ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

### **2.3. Специальные требования**

Перед началом разработки ОП техникумом совместно с работодателями:

- была определена её специфика с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда, конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта, определённых ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

- предусмотрено обязательное ежегодное обновление с учетом требований работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных вышеуказанным федеральным государственным образовательным стандартом по профессии.

Основным орудием труда электросварщика ручной сварки является электрод. В процессе деятельности электросварщик выполняет поступательные и колебательные перемещения электрода, регулирует температуру, длину дуги и процесс образования шва.

Для сварки тонкого металла, цветных металлов, их сплавов и чугуна используется газовая горелка, в которой происходит смешение горючего газа с кислородом и образование пламени. Газосварщик, кроме сварки, выполняет работы по резке деталей различной длины и по различным контурам, осуществляет наплавку, пайку и подогрев металла.

Труд сварщика в основном ручной, выполняется индивидуально, при минимальном деловом общении.

Сварщик работает как в помещении, так и на открытом воздухе. Возможно выполнение работ на высоте (для электросварщика) и в неудобных позах. Для защиты от тепловых и световых излучений использует спецодежду и маску (щиток), имеющую защитные светофильтры.

Режим работы в основном двухсменный, темп работы свободный. Профессия имеет 1 - 6 разряды.

Требования к индивидуальным особенностям специалиста: физическая сила и выносливость, острое зрение и хорошее цветовосприятие, гибкость и подвижность рук, ног и всего тела, хорошее чувство равновесия, умение длительно сосредоточивать внимание, хорошая зрительно-двигательная координация, пространственное воображение и техническое мышление, аккуратность и уравновешенность.

Медицинские противопоказания: профессия противопоказана людям, страдающим заболеваниями дыхательных органов, опорно-двигательного аппарата (радикулит, остеохондроз и др.), сердечно-сосудистой и нервной систем, расстройствами психики и имеющим выраженные дефекты зрения и слуха.

Требования к профессиональной подготовке: необходима хорошая подготовка в области химии и физики (разделы электричество, электротехника), математики, металловедения.

Возможности предпринимательской и индивидуальной трудовой деятельности:

сварщик может заниматься предпринимательской деятельностью самостоятельно или в составе строительной организации. Сварщик может заниматься индивидуальным трудом и предпринимательской деятельностью.

### 3 ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### 3.1 Рабочий учебный план

#### БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично  
механизированной сварки (наплавки))»

Форма обучения – **очная**

Нормативный срок обучения на базе

среднего (полного) общего образования – **10 мес.**

**Квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-газосварщик**

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс.учебная нагрузка обучающегося, час	Обязательная учебная нагрузка			Курс изучения
				Всего	лаб. и практ. занятий	курсовая работа	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Обязательная часть циклов ОПОП (всего на дисциплины и междисциплинарные курсы)	77	3078	2052	835	1217	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>		326	218	102	116	
ОП.01	Основы инженерной графики		26	18	8	10	2
ОП.02	Основы автоматизации производства		48	32	16	16	3
ОП.03	Основы электротехники		48	32	16	16	2
ОП.04	Основы материаловедения		69	46	20	26	1
ОП.05	Допуски и технические измерения		48	32	16	16	2
ОП.06	Основы экономики		48	32	16	16	3

ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		39	26	10	16	2
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>2074</b>	<b>1864</b>	<b>216</b>	<b>244</b>	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.		<b>486</b>	<b>384</b>	<b>88</b>	<b>116</b>	
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		72	48	22	26	1
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций		123	82	42	40	1
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		63	42	12	30	1
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений		48	32	12	20	1
УП 01.01	Учебная практика по модулю	2	72	72			1
ПП 01.01	Производственная практика по модулю	3	108	108			2
ПМ 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		<b>816</b>	<b>772</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		132	88	44	44	2
УП.02.01	Учебная практика по модулю	2	72	72			2
ПП 02.01	Производственная практика по модулю	17	612	612			02...03
	<b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>	6	<b>232</b>	<b>168</b>	<b>84</b>	<b>84</b>	3
	<b>Итого по циклам (обязательная и вариативная часть ОПОП)</b>	<b>84</b>	<b>4158</b>	<b>678</b>	<b>1586</b>		
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>39</b>	<b>1404</b>	<b>1404</b>			

<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>						
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>4</b>					
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>3</b>					
<b>ВК.00</b>	<b>Время каникулярное</b>	<b>24</b>					
	<b>Всего</b>	<b>147</b>	<b>5562</b>	<b>4176</b>			

### **Примечание:**

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

### **3.3. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей**

### **3.3. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей**

#### **Программы дисциплин общеобразовательного учебного цикла:**

3.3.1 Программа ОУП.01 Русский язык

3.3.2 Программа ОУП.02 Литература

3.3.3 Программа ОУП.03 Иностранный язык

3.3.4 Программа ОУП.04 Математика

3.3.5 Программа ОУП.05 История

3.3.6 Программа ОУП.06 Физическая культура

3.3.7 Программа ОУП.07 Основы безопасности и жизнедеятельности

3.3.8 Программа ОУП.08 Астрономия

#### **Профильные дисциплины**

3.3.9 Программа УПВ.09 Информатика

3.3.10 Программа УПВ.10 Физика

3.3.11 Программа УПВ.11 Родная литература

3.3.12 Программа ДУП.12 Практические основы профессиональной деятельности

#### **Программы общепрофессионального учебного цикла**

3.3.13 Программа ОП.01. Основы инженерной графики

3.3.14 Программа ОП.02. Основы электротехники

3.3.15 Программа ОП.03. Основы материаловедения

3.3.16 Программа ОП.04. Допуски и технические измерения

3.3.17 Программа ОП.05. Основы экономики

3.3.18 Программа ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

3.3.19 Программа ОП.07 Основы права, предпринимательской деятельности и финансовой грамотности

### **Программы профессиональных модулей профессионального цикла**

3.3.20 Программа ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

3.3.21 Программа ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

3.3.22 Программа ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

3.3.23 Программа ФК.00. Физическая культура

### **3.4. Программы практик**

**Программы практик представлены в Приложении 3.**

### **3.5. Программа государственной итоговой аттестации**

**Программа ГИА представлена в Приложении 4.**

## **4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован: печатными или электронными изданиями, основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» должен предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

#### **4. 1 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

##### **Кабинеты:**

технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

##### **Лаборатории:**

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

##### **Мастерские:**

слесарные;  
сварочная для сварки металлов;



сварочная для сварки неметаллических материалов.

**Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

## **5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ**

### **5.1 Контроль и оценка качества освоения ППКРС обучающимся**

**Оценка качества освоения ППКРС** должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся (Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»).

**Текущий контроль знаний**, который проводится во время реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в устной либо письменной форме: тестирование, выполнение практических заданий, выполнение контрольных работ по пройденному разделу, теме, выполнение рефератов, отчеты по деятельности обучающихся, содержащие свидетельства освоения конкретных компетенций.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются в политехникуме и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

**Текущий контроль знаний**, который проводится во время реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в устной либо письменной форме: тестирование, выполнение практических заданий, выполнение контрольных работ по пройденному разделу, теме, выполнение рефератов, отчеты по деятельности обучающихся, содержащие свидетельства освоения конкретных компетенций.

**Формами проведения промежуточной аттестации** являются: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен, экзамен квалификационный (по результатам освоения профессионального модуля).

Промежуточная аттестация в условиях реализации модульно-компетентного подхода в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» проводится непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, то промежуточная аттестация не проводится, учет учебных достижений обучающихся, проводится при помощи различных форм текущего контроля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводится он на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, предусмотрено не менее 2 дней. В отдельных случаях проводится комплексный экзамен (квалификационный) по двум или нескольким профессиональным модулям, в соответствии со спецификой профессиональной деятельности и/или нормативно-правовыми актами, регламентирующими порядок подтверждения квалификации.

В соответствии с Положения об образовательной деятельности ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум», в каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов не более 10 (без учета зачетов по физической культуре).

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является экзамен по модулю, который представляет форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Экзамен квалификационный проверяет готовность обучающегося к выполнению предусмотренного профессиональным модулем вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

Итогом проверки является однозначное решение: «вид деятельности освоен/не освоен».

В зачетной книжке запись будет иметь вид: **«ВД освоен»** или **«ВД не освоен»**.

Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик (учебной и производственной).

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств, для промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются на профильных цикловых комиссиях политехникумом самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и государственной итоговой аттестации - разрабатываются рабочей группой и утверждаются политехникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по учебным дисциплинам (междисциплинарным курсам профессиональных модулей) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежные дисциплины (курсов).

Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» активно привлекаются работодатели, являющиеся специалистами в профессиональной области: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

## **5.2 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы.**

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является:

- допуск обучающегося, не имеющего академической задолженности и в полном объеме выполнившего учебный план или индивидуальный учебный план по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;

- представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик (*аттестационный лист, свидетельство*) по каждому из освоенных видов профессиональной деятельности. Выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная итоговая аттестация включает **защиту выпускной квалификационной работы** (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа, в форме пояснительной записки).

#### **Обязательные требования:**

- соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей;
- выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-газосварщик, предусмотренного ФГОС СПО по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** (3-4 разряд).

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются политехникумом на основании Приказа Министерства образования и науки РФ №968 от 16 августа 2013г «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированного в Минюст России от 01 ноября 2013 г. №30306., а также ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» раздел 8 «Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих» п.8.5, п.8.6, п.8.7 и статьей 59 «Итоговая аттестация» Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г. с изменениями и дополнениями.

### **5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Для организации и проведения государственной итоговой аттестации в строительном отделении создается комплекс условий, включающий в себя:

#### **5.3.1. Нормативные условия**

В образовательном учреждении формируется пакет нормативных документов по организации и проведению государственной итоговой аттестации, содержащий нормативные документы федерального, регионального уровня и уровня образовательного учреждения:

- положение о конфликтной комиссии;
- программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**;
- приказы директора.

#### **5.3.2. Информационные условия**

С целью обеспечения прав обучающихся и их законных представителей на получение полной информации о проведении государственной итоговой аттестации проводится родительское собрание группы, на котором родители знакомятся с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников учреждения среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»; получают информацию от работодателей о возможном трудоустройстве после окончания обучения.

Организуется групповое собрание для обучающихся. Выпускники знакомятся с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников учреждения среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».

Оформляется информационный стенд, содержащий следующую информацию: Положение о ГИА, приказы, график аттестационных испытаний, оценочные листы, информацию «Куда пойти работать», выписку из протокола педагогического совета о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации.

### **5.3.3. Материально-технические условия**

С целью повышения уровня информационной культуры обучающихся открыт кабинет подготовки к итоговой аттестации, в котором собрана информация о возможных способах получения профессиональной информации при подготовке к государственной итоговой аттестации: библиографический указатель, список информационных сайтов. Компьютерное обеспечение кабинета позволяет обучающимся оформить работу в соответствии с требованиями ГОСТа, подготовить презентацию с использованием мультимедийной системы.

При защите письменной выпускной экзаменационной работы используются:

- мультимедийная установка;

### **5.3.4. Содержательные условия**

Для проведения государственной итоговой аттестации обучающихся разработаны темы практических выпускных квалификационных работ и письменных выпускных экзаменационных работ, которые прошли процедуру согласования с социальными партнерами, утверждены Методическим советом и директором ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум».

### **5.3.5. Методические условия**

Для организации и проведения государственной итоговой аттестации разработаны (приложения):

#### **для выпускников:**

- методические рекомендации по выполнению письменной выпускной экзаменационной работы;
- перечень тем письменных выпускных экзаменационных работ и практических выпускных квалификационных работ;
- методические рекомендации по подготовке к процедуре ГИА;

- алгоритм самопрезентации и защиты письменной выпускной экзаменационной работы;
- форма рецензии на письменную выпускную экзаменационную работу;
- анкета для выпускников.

#### **для членов ГЭК:**

- методические рекомендации по проведению оценивания результатов образования выпускников;
- оценочный инструментарий по выполнению практических выпускных квалификационных работ и защите письменных выпускных экзаменационных работ;
- анкеты для председателя и членов ГЭК;
- алгоритм аналитического отчета по результатам итоговой аттестации.

#### **5.3.6. Кадровые условия**

В соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников учреждений среднего профессионального образования Свердловской области ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» формируется и утверждается состав государственной экзаменационной комиссии. Состав государственной экзаменационной комиссии сформирован из числа педагогических и руководящих работников отделения ПКРС, представителей пожарной части.

Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:

- комплексная оценка уровня подготовки (образовательных достижений) выпускника в соответствии с требованиями федерального государственного стандарта среднего профессионального образования;
- решение вопроса о присвоении уровня квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику соответствующего документа о профессиональном образовании;
- внесение предложений и рекомендаций по совершенствованию содержания, обеспечения и технологии реализации образовательных программ на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников.

Государственная экзаменационная комиссия руководствуется в своей деятельности нормативно-правовыми актами образовательного учреждения, требованиями государственного стандарта среднего профессионального образования (федеральным государственным образовательным стандартом) с учетом региональных требований Свердловской области по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

