

РАССМОТРЕНО

Цикловой комиссией технического профиля по подготовке квалифицированных рабочих, служащих

протокол № 6 от «13» 06 2020 г.

Председатель А.А. Семенова

СОГЛАСОВАНО

Методическим советом, протокол № 3

«15» 06 2020 г.

Председатель Н.Р. Караваева

СОГЛАСОВАНО

Представитель работодателя

ООО, Строительство-школа

Генеральный директор ООО

Д.И. Сивачев

подпись

«16» 06 2020 г.



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«АСБЕСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО

«Асбестовский политехникум»

В.А. Суслопаров

«29» *Июль* 2020 г.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ (ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ  
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ) ПО ПРОФЕССИИ

**15.01.05 «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»**

#### Квалификация

- сварщик ручной дуговой сварки  
плавающимся покрытым электродом

- газосварщик

**Форма обучения – очная**

**Нормативный срок обучения 2 года**

**10 месяцев**

на базе основного общего образования  
Профиль получаемого  
профессионального образования при  
реализации программы среднего  
(полного) общего образования –  
технический

Асбест

2020

**1 Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии (специальности)	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40 недель	–	–	–	1 неделя	–	11 недель	52 недели
II курс	29 недель	4 недели	6 недель	–	2 недели	–	11 недель	52 недели
III курс	8 недель	3 недели	26 недель	–	1 неделя	3 недели	2 недели	43 недели
<b>Всего</b>	<b>77 недель</b>	<b>7 недель</b>	<b>32 недели</b>	<b>–</b>	<b>4 недели</b>	<b>3 недели</b>	<b>24 недели</b>	<b>147 недель</b>

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Русский язык и литература
2	Математика
3	Иностранный язык
4	История
5	Основы безопасности жизнедеятельности
6	Астрономия
7	Физика
8	Информатика и ИКТ
<b>Кабинеты, обеспечивающие реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»</b>	
9	Технической графики
10	Теоретических основ сварки и резки металлов
11	Черчение
<b>Лаборатории:</b>	
1	Материаловедение
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Мастерские:</b>	
1	Слесарные
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
<b>Полигоны:</b>	
1	Сварочные
<b>Спортивный комплекс:</b>	
1	Спортивный зал
2	Стрелковый тир
<b>Залы:</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть «Интернет»
2	Актовый зал

## 2. План учебного процесса ППКРС 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"

набор 2019 г.

квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - газосварщик

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка студентов (час)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр)						
			Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		
					всего занятий	в т.ч.		1 семестр (17 недель)	2 семестр (23 недели)	3 семестр (16 недель)	4 семестр (23 недели)	5 семестр (17 недель)	6 семестр (20 недель)	
Лекций	лаб. и практ. занятий, вкл. семинары													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	3/11/5	3078	1026	2052	678	1374	612	704	448	288	0	0	2052
<b>ОУД.00</b>	<b>Общие учебные дисциплины</b>	3/8/3	2304	768	1536	442	1094	433	529	286	288	0	0	1536
ОУД.01	Русский язык	-,Э	203	68	135	49	86	53	82					135
ОУД.02	Литература	-,ДЗ	287	96	191	81	110	62	129					191
ОУД.03	Иностранный язык	-,ДЗ,-,ДЗ	384	128	256	0	256	60	64	62	70			256
ОУД.04	Математика	-,Э,-,Э	458	152	306	96	210	60	84	74	88			306
ОУД.05	История	-,ДЗ,-,ДЗ	327	109	218	130	88	44	54	76	44			218
ОУД.06	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	382	128	254	10	244	46	48	74	86			254
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	135	45	90	38	52	48	42					90
ОУД.08	Астрономия	-,ДЗ	129	43	86	38	48	60	26					86
<b>ОУД.00</b>	<b>Учебные дисциплины (по выбору из обязательных предметных областей)</b>	-/2/2	666	222	444	190	254	119	163	162	0	0	0	444
ОУД.09	Информатика	-,ДЗ	240	80	160	40	120	72	88					160
ОУД.10	Физика	-,Э,-,Э	372	124	248	130	118	47	75	126				248
ОУД.11	Родная литература	ДЗ	54	18	36	20	16			36				36
<b>ОУД.00</b>	<b>Учебные дисциплины (дополнительные по выбору обучающихся)</b>	-/1/-	108	36	72	46	26	60	12	0	0	0	0	72
ОУД.12	Введение в профессию и проектная деятельность	-,ДЗ	108	36	72	46	26	60	12					72
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	-/8/-	489	163	326	152	174	0	124	0	86	116	0	326
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	75	25	50	18	32		50					50
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	54	18	36	16	20				36			36
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	57	19	38	20	18		38					38
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	54	18	36	20	16		36					36
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	54	18	36	16	20					36		36

324/216  
ФГОС/вариатив  
60/20 20/10 40/10



ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	75	25	50	20	30				50			50	48/28	16/10	32/18	
ОП.07	Основы автоматизации производства	ДЗ	48	16	32	16	16					32		32		48	16	32
ОП.08	Основы права,предпринимательской деятельности и финансовой грамотности	ДЗ	72	24	48	26	22					48		48	66	18	48	
П.00	Профессиональный учебный цикл	-/11/5	1935	177	1758	176	1582	0	0	128	454	456	720	1758				
ПМ.00	Профессиональные модули													0				
ПМ. 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-/4/3	426	82	344	84	260	0	0	128	216	0	0	344				
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	57	19	38	20	18			38				38				
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	72	24	48	22	26			48				48				
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Э	63	21	42	30	12			42				42				
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	54	18	36	12	24				36			36				
УП 01.01	Учебная практика по модулю	ДЗ	72		72		72				72			72				
ПП 01.01	Производственная практика по модулю	ДЗ	108		108		108				108			108				
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/4/1	879	41	838	32	806	0	0	0	238	276	324	838				
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	123	41	82	32	50				58	24		82				
УП.02.01	Учебная практика по модулю	-,ДЗ	108		108		108				72	36		108				
ПП 02.01	Производственная практика по модулю	ДЗ,-,ДЗ	648		648		648				108	216	324	648				
ПМ. 05	Газовая сварка (наплавка)	-/3/1	630	54	576	60	516	0	0	0	0	180	396	576				
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ДЗ	162	54	108	60	48					108		108	162	54	108	
УП 05.01	Учебная практика по модулю	ДЗ	72		72		72					72		72				
ПП.05.01	Производственная практика по модулю	ДЗ	396		396		396						396	396				
ФК 00	Физическая культура	ДЗ	60	20	40	2	38					40		40				
	Всего	3/31/10	5562	1386	4176	1008	3168	612	828	576	828	612	720	4176				
	в т.ч учебная и производственная практика		1404		1404			0	0	0	360	324	720	1404				
ГИА	Государственная итоговая аттестация												3 недели	0				
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на один учебный год						Всего:	дисциплин и МД	612	828	576	468	288	0	2772				
Государственная итоговая аттестация 3 недели							учебной практики	0	0	0	144	108	0	252				
Выпускная квалификационная работа, состоящая из практической выпускной квалификационной работы и письменной экзаменационной работы:							производственно	0	0	0	216	216	720	1152				
с 08.06.2022 по 28.06.2022							й практики	0	3	3	2	0	2	10				
							экзаменов	0	10	2	9	8	2	31				
						зачетов	1	1	1	0	0	0	3					

12

12

10

## **4 Пояснительная записка**

### **4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ**

Настоящий учебный план по программе среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих) **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** (далее – ППКРС), образовательного учреждения среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум», разработан на основе:

1. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрировано Министерством юстиции (регистрационный №41197 от 24 февраля 2016 г.) для подготовки квалифицированных рабочих, служащих и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования.

2. Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г. с изменениями и дополнениями.

3. Федерального закона от 21.07.2007 №194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязанности общего образования».

4. Рекомендаций по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (Письмо Министерства образования и науки РФ №03-1180 от 27 мая 2007 года) с учетом приказа Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».

5. Приказа Министерства образования и науки РФ №36 от 23 января 2014г «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, зарегистрирован в Минюст России от 06 марта 2014 г. №31529.

6. Приказа Министерства образования и науки РФ №31 от 22 января 2014г «О внесении изменения в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464», зарегистрирован в Минюст России от 07 марта 2014 г. №31539.

7. Приказа Министерства образования и науки РФ №1199 от 29 октября 2013г «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 26 декабря 2013 г. №30861.

8. Приказа Министерства образования и науки РФ №968 от 16 августа 2013г «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 01 ноября 2013 г. №30306.

9. Приказа Министерства образования и науки РФ №957 от 14 августа 2013г «Об утверждении Порядка и условий осуществления перевода лиц, обучающихся по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования, в другие организации, осуществляющие образовательную деятельность по соответствующим образовательным программам, в случае прекращения деятельности организации, осуществляющей образовательную деятельность, аннулирования лицензии, лишения организации государственной аккредитации по соответствующей образовательной программе, истечения срока действия государственной аккредитации по соответствующей образовательной программе», зарегистрирован в Минюст России от 12 сентября 2013 г. №29946.

10. Приказа Министерства образования и науки РФ №464 от 14 июня 2013г «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 30 июля 2013 г. №29200.

11. Приказа Министерства образования и науки РФ №291 от 18 апреля 2013г «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 14 июня 2013 г. №28785.

12. Письмо Министерства образования и науки РФ и Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО №06-259 от 17.03.2015г «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (с приложениями)».

13. Базисного учебного плана по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

14. Постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2003 г. № 2 «О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03».

15. Устав ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

16. Положение об образовательной деятельности ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

17. Положение о порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения в ГАОУ СПО СО «Асбестовский политехникум»;



18. Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

19. Порядок внесения изменений в основную профессиональную образовательную программу в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

20. Положение об организации обучения по индивидуальным учебным планам в ГАПОУ СО Асбестовский политехникум в рамках реализуемых основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования.

21. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

22. Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

23. Порядок зачета организацией, осуществляющей образовательную деятельность результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность;

24. Правил приема в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

25. Положения об организации итогового экзамена по отдельным дисциплинам в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

26. Положения по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

27. Положения по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы студентов (обучающихся) ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»;

28. Программы государственной итоговой аттестации по специальности среднего профессионального образования 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и других нормативно-правовых и локальных документов.

#### **4.2 Организация учебного процесса и режим занятий.**

Реализация программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», начинается с 01 сентября 2019 года.

Продолжительность учебной недели составляет **6 дней**. В соответствии с СанПиН 2.4.2.2821-10 норматив обязательной учебной нагрузки для обучающихся 1, 2 и 3 курсов – **36 часов** теоретического обучения в неделю, с учетом часов самостоятельной работы составляет **54 часа** в неделю.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППКРС включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практик в составе модулей.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.

Продолжительность занятий по одному уроку и (или) парами, с продолжительностью каждого урока по 45 мин.

Продолжительность занятий учебной практики на 1 курсе – **4 часа**, на 2 и 3 курсах – **6 часов**

Продолжительность перерыва между уроками, отведенными на отдых обучающихся, составляет **5 минут**, перерыв между парами составляет **10 минут**. Для приема пищи предусмотрен перерыв продолжительностью **50 минут**.

Учебным планом предусмотрены **каникулы**:

1 курс – 11 недель (2 недели зимние и 9 недель летние);

2 курс – 11 недель (2 недели зимние и 9 недель летние);

3 курс – 2 недели зимние.

**Организация консультаций** по очной форме обучения предусматривается техникумом из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Время, отведенное на консультации, используется для коррекции знаний обучающихся.

Формы проведения консультаций – **групповые, индивидуальные, письменные, устные**.

Для системы контроля и оценка процесса и результатов освоения ППКРС по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на основании Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» применяется:

**Текущий контроль знаний**, который проводится во время реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в устной либо письменной форме: тестирование, выполнение практических заданий, выполнение контрольных работ по пройденному разделу, теме, выполнение рефератов, отчеты по деятельности обучающихся, содержащие свидетельства освоения конкретных компетенций.

Формы и процедуры текущего контроля знаний, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

**Для оценки образовательных и профессиональных достижений** обучающихся используется критериальная система оценивания, в которой определены показатели, параметры и критерии оценивания.

В качестве показателя оценивания выступает освоенный вид профессиональной деятельности, к параметрам оценивания относят общие и профессиональные компетенции соответствующие данному виду профессиональной деятельности, к критериям оценивания относят умения, которые должен продемонстрировать обучающийся, освоивший определенные компетенции.

Применяется следующая система оценивания:

– для промежуточной аттестации: 0 баллов – критерий не проявлен, 1 - критерий проявлен частично, 2 балла - критерий проявлен полностью;

– для итоговой аттестации и экзамена квалификационного по окончании реализации профессионального модуля: **0 баллов** – критерий не проявлен, **1** - критерий проявлен полностью.

Количество баллов, которые обучающийся набрал в результате прохождения различных видов испытаний промежуточной, итоговой аттестации, переводятся в оценку по пятибалльной шкале.

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

**Формами проведения промежуточной аттестации** являются: зачет, дифференцированный зачет, комплексный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен, экзамен квалификационный (по результатам освоения профессионального модуля).

Промежуточная аттестация в условиях реализации модульно-компетентного подхода в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум» проводится непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля. Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, то промежуточная аттестация не проводится, учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводится он на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, предусмотрено не менее 2 дней. В отдельных случаях проводится комплексный экзамен (квалификационный) по двум или нескольким профессиональным модулям, в соответствии со спецификой профессиональной деятельности и/или нормативно-правовыми актами, регламентирующими порядок подтверждения квалификации.

В соответствии с Положением об образовательном учреждении среднего профессионального образования Свердловской области ГАОУ СПО СО «Асбестовский политехникум» в каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов не более 10 (без учета зачетов по физической культуре).

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является **экзамен (квалификационный)**, который представляет форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной **квалификации**. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению предусмотренного профессиональным модулем вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)». Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: **«ВД освоен» или «ВД не освоен»**.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающихся всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

В ППКРС по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» предусмотрено проведение четырёх сессий, общая продолжительность которых составляет – **5 недели**.

Количество **экзаменов** в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся составляет:

- первый год обучения – 3 экзамена,
- второй год обучения – 5 экзамена,
- третий год обучения – 2 экзамена.

Количество **зачетов** (с учетом физической культуры) составляет:

- первый год обучения – 2,
- второй год обучения – 1,
- третий год обучения – нет.

Количество **дифференцированных зачетов** (с учетом физической культуры) составляет:

- первый год обучения – 10,
- второй год обучения – 11,
- третий год обучения – 10

Курс	Семестр	Зачеты	Дифференцированные зачеты	Экзамены
I	1 семестр	1. ОУД 06 Физическая культура	-	-
	2 семестр	1. ОУД 06 Физическая культура	1.ОУД 02 Литература 2.ОУД 03 Иностранный язык 3. ОУД 05 История 4.ОУД 07 Основы безопасности жизнедеятельности 5.ОУД 08 Астрономия 6.ОУД 09 Информатика 7.ОУД 12 Введение в профессию и проектная деятельность 8.ОП 01 Основы	1.ОУД 01 Русский язык 2.ОУД 04 Математика 3.ОУД 10 Физика



			инженерной графики 9.ОП 04 Основы материаловедения 10.ОП 05 Допуски и технические измерения	
<b>Всего:</b>		<b>2</b>	<b>10</b>	<b>3</b>
II	1 семестр	1. ОУД 06 Физическая культура	1. ОУД 13 Родная литература 2.МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	1. ОУД 10 Физика 2.МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций 3.МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой,
	2 семестр		1. ОУД 03 Иностранный язык 2.ОУД 05 История 3.ОУД 06 Физическая культура 4. ОП 03 Основы электротехники 5. ОП 06 Безопасность жизнедеятельности 6. МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений 7. УП 01.01 Учебная практика по ПМ 01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки 8.ПП 01.01 Производственная практика по ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки 9. ПП 02.01 Производственная практика по ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1. ОУД 04 Математика 2. Экзамен (квалификационный) по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
<b>Всего:</b>		<b>1</b>	<b>11</b>	<b>5</b>

III	1 семестр		1.ОП 05 Основы экономики 2.ОП 07 Основы автоматизации производства 3.ОП 08 Основы права, предпринимательской деятельности и финансовой грамотности 4. МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами 5.УП 02.01 Учебная практика по ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом 6. МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) 7.УП 05.01 Учебная практика по ПМ 05 Газовая сварка (наплавка) 8.ФК 00 Физическая культура	
	2 семестр		1.ПП 02.01 Производственная практика по ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом 2.ПП 05.01 Производственная практика по ПМ 05 Газовая сварка (наплавка)	1.Экзамен (квалификационный) по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом 2.Экзамен (квалификационный) по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)
	<b>Всего:</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>2</b>
	<b>Итого:</b>	<b>3</b>	<b>31</b>	<b>10</b>

**Практика** является обязательным разделом ППКРС по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

При реализации данной ППКРС предусматриваются следующие виды практик в количестве – **1404 часа**, в том числе:

- учебная практика – **252 часа**;
- производственная практика - **1152 часа**.

Курс	Вид практики	Кол-во часов	Место проведения
I	Учебная практика по модулю:	-	-
	нет	-	-
	Производственная практика по модулю:	-	-
	нет	-	-

II	<b>Учебная практика по модулю:</b>	<b>144</b>	<b>Отделение подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»</b>
	Учебная практика по модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	72	Слесарная УПМ
	Учебная практика по модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	72	
	<b>Производственная практика по модулю:</b>	<b>216</b>	<b>Структурные подразделения ОАО «Ураласбест», ООО «Форэс», ООО «Строительно-монтажное управление», ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод».</b>
	Производственная практика по модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	108	
	Производственная практика по модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	108	
III	<b>Учебная практика по модулю:</b>	<b>108</b>	<b>Отделение подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»</b>
	Учебная практика по модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	36	Сварочная УПМ
	Учебная практика по модулю ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	72	Сварочная УПМ
	<b>Производственная практика по модулю:</b>	<b>720</b>	<b>Структурные подразделения ОАО «Ураласбест», ООО «Форэс», ООО «Строительно-монтажное управление», ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод».</b>
	Производственная практика по модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	324	
	Производственная практика по модулю ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	396	
<b>Итого</b>		<b>1404</b>	

Учебная и производственная практика проводится для освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, конкретных видов деятельности и реализуется концентрированно на всех курсах обучения.

**Целью практик** является комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» формирование общих и профессиональных компетенций, а так же приобретение опыта практической деятельности обучающимися по профессии.

**Задачами учебной практики являются:** формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности для освоения рабочей профессии, обучения трудовым приёмам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

**Задачами производственной практики являются:** закрепление и совершенствование приобретённых в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

**Формой отчетности по учебной практике** является *дневник* прохождения учебной практики, по содержанию заданий соответствующий содержанию реализуемых в данном модуле междисциплинарных курсов и его вариативной части. Учебная практика проводится на базе образовательного учреждения в соответствующих мастерских (слесарная, электромонтажная), мастерами производственного обучения.

**Формой отчетности по производственной практике** является *отчет* по производственной практике, в котором подробно описывается выполнение заданий производственной практике.

По окончании производственной практики отчеты сдаются на проверку ответственному за производственную практику мастеру, затем каждый из обучающихся в установленные сроки *защищает отчёт, с последующим выставлением оценки за производственную практику.*

Производственная практика проводится в структурных подразделениях ОАО «Ураласбест», ООО «Форэс», ООО «Строительно-монтажное управление», ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод» направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (электросварочные и газосварочные работы).

По окончании производственной практики обучающийся должен сдать мастеру п/о *характеристику соответствующего образца и дневник прохождения производственной практики* с соответствующими отметками в нем ответственного лица, закрепленного за практикантами от предприятия.

Конечным результатом оценки качества освоения ППКРС по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» является *государственная итоговая аттестация обучающихся.*

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.



Государственная итоговая аттестация включает **защиту выпускной квалификационной работы**, состоящую из:

- практической выпускной квалификационной работы, определяющей уровень владения выпускником трудовых функций по профессии;
- письменной экзаменационной работы, представленной в форме пояснительной записки по выполнению практической части выпускной квалификационной работы.

**Обязательные требования:**

1. Соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей (тема определяется не позднее, чем за 6 месяцев до проведения государственной итоговой аттестации).
2. Программа ГИА и фонд оценочных средств согласовываются с работодателями - представителями структурных подразделений ОАО «Ураласбест», ООО «Форэс», ООО «Строительно-монтажное управление», ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод»), и утверждаются в определенном образовательным учреждениям порядке;
3. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС **сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - газосварщик** (3-4 разряд).

Государственная итоговая аттестация проводится в порядке определенном Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, реализуемым в ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум», утвержденным приказом и.о. директора ГАОУ СПО СО «Асбестовский политехникум» от 30 августа 2013 г. №109-од и Программой проведения государственной итоговой аттестации по профессии СПО 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

#### **4.3 Общеобразовательный цикл.**

Общеобразовательный учебный цикл ППКРС по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, профилем получаемого профессионального образования (технический).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплинам общеобразовательного учебного цикла ППКРС с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций в объеме **2052 часов** распределено следующим образом на изучение:

- общие учебные дисциплины – **1536 часов**,
- учебных дисциплин (по выбору из обязательных предметных областей) – **444 часа**,

- учебных дисциплин (дополнительные по выбору обучающихся) – **72 часа**,

При этом на физическую культуру отводится – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889).

В общеобразовательный учебный цикл входят:

**общие учебные дисциплины:** русский язык, литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, астрономия.

**учебные дисциплины по выбору** (из обязательных предметных областей): информатика, физика, родная литература.

**учебные дисциплины по выбору** (дополнительные по выбору обучающихся): введение в профессию и проектная деятельность.

Данные дисциплины направлены на формирование и развитие общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов её достижения, определённых руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3 Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального(ых) проекта(ов) в **общеобразовательном учебном цикле** в учебной дисциплине: введение в профессию и проектная деятельность.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных учебных дисциплин в течение учебного года, за счёт самостоятельных часов, специально отведённых учебным планом.

Освоение элементов профессионального учебного цикла начинается с первого курса параллельно с общеобразовательной подготовкой. Такое построение ППКРС дает возможность повысить мотивацию обучающихся к будущей профессиональной деятельности и обучению. Сформировано дидактически целесообразное построение календарного учебного графика, логика образовательного процесса не нарушена и сохраняется преемственность между общеобразовательными учебными дисциплинами и элементами профессионального учебного цикла (общепрофессиональными учебными дисциплинами и профессиональными модулями), обеспечивающими подготовку по профессии.

Формы промежуточной аттестации по общеобразовательным учебным дисциплинам включаются в общее количество промежуточных аттестаций и учитываются при определении максимально возможного их количества в учебном году.

#### **4.4 Формирование вариативной части ППКРС**

Проанализировав ФГОС на предмет полноты видов профессиональной деятельности и компетенций, прописанных в ФГОС по конкретной профессии и специальности. Провели сравнительный анализ компетенций и умений, зафиксированных в функциональной карте по профессии или специальности, профессиональных, отраслевых стандартах и других документах, с требованиями к результату (знаниям, умениям, практическому опыту), зафиксированными в разделе 6 «Требования к структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих» ФГОС.

В ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», в соответствии с ФГОС СПО по данной профессии, для реализации вариативной части предусмотрено **324** часа максимальной учебной нагрузки на обучающихся, из них обязательной учебной нагрузки **216** часов.

Вариативная часть ППКРС распределена на введение новых элементов и на дополнение обязательных элементов. Учебные дисциплины и междисциплинарные курсы вариативной части образовательной программы направлены на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования по данной профессиональной направленности.

**Объем времени, определенный на вариативную часть ППКРС** распределен следующим образом:

В общепрофессиональный учебный цикл введена новая учебная дисциплина **ОП. 02 «Основы автоматизации производства» - 32 часа** (обязательная нагрузка), **48 часов** (максимальная нагрузка), (основание - профстандарт по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», приказ Минтруда и соцзащиты №701-н от 28.11.2013 г.).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен обладать дополнительными умениями и знаниями:

**уметь:**

- анализировать показания контрольно-измерительных приборов;
- делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности.

**знать:**

- назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматизации на производстве;
- элементы организации автоматического построения производства и управления им;
- общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети.

А так же, **ОП 08 Основы экономики, предпринимательской деятельности и финансовой грамотности - 48 часов** (обязательная нагрузка), **72 часа** (максимальная нагрузка), основание - Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования (одобрено решением научно-методического совета центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО» протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- квалифицированно применять положения гражданского, трудового и административного права в сфере предпринимательской деятельности;
- готовить необходимую справочную информацию о правовом положении объектов предпринимательской деятельности;
- работать с текстами нормативно-правовых источников;
- использовать и применять нормативно-правовые акты, регламентирующие предпринимательскую деятельность;
- оформлять документацию для регистрации предпринимательской деятельности;
- составлять типичные формы гражданско-правового договора;
- соблюдать деловую и профессиональную этику.

**знать:**

- основные положения Конституции РФ, права и свободы человека, гражданина, механизм их реализации;
- систему и структуру предпринимательской деятельности Российской Федерации;



- основные положения Федерального закона от 25 мая 1995 года «О конкуренции и ограничении монополистической деятельности на товарных рынках», Постановление Правительства РФ «О лицензировании отдельных видов деятельности» и другие нормативно-правовые акты, регламентирующие предпринимательскую деятельность;
- основы налогообложения в предпринимательской деятельности;
- основные организационно-правовые формы предпринимательской деятельности юридического лица;
- права и обязанности индивидуального предпринимателя;
- особенности правового регулирования занятости и трудоустройства в области предпринимательской деятельности;
- банковскую систему РФ;
- виды и принципы кредитования;
- страховой рынок;
- систему налогообложения;
- основные понятия и принципы коррупции.

Увеличены часы в **ОП 01 Основы инженерной графики** - на **10 часов** (обязательной нагрузки), **20 часа** (максимальная нагрузка) на расширение и углубления изучения учебного материала, необходимого для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и в **ОП 05 Безопасность жизнедеятельности** - на **18 часов** (обязательной нагрузки), **28 часа** (максимальная нагрузка) на освоение основ военной службы..

В профессиональный учебный цикл (профессиональные модули) введен новый профессиональный модуль и междисциплинарный курс (далее МДК). В результате освоения новых МДК обучающийся должен обладать дополнительными профессиональными компетенциями, соответствующим основным видом деятельности (**Выполнение газовой сварки (наплавки)**):

В **ПМ 05 Газовая сварка (наплавка)** введен новый междисциплинарный курс (основание Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» ОК 016-94 (общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей и служащих и тарифных разрядов):

**МДК 05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки) - 108 часов** (обязательной нагрузки), **162 часов** (максимальная нагрузка).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен обладать дополнительными знаниями и умениями, профессиональными компетенциями, включающими в себя способность:

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

**уметь:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);

- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

**знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);

- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);

- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);

- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- правила эксплуатации газовых баллонов;

правила обслуживания переносных газогенераторов;

- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

ПК 5.1. Выполнять газovou сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газovou сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газovou наплавку.

**Распределение вариативной части ПШКРС  
по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))»**

Индекс	Наименование УД, МДК	Курс	Обязательная аудиторная нагрузка (часов)	Максимальная учебная нагрузка (часов)
ОП.01	Основы инженерной графики	1	10	20
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	2	18	28
ОП.07	Основы автоматизации производства	3	32	48
ОП 08	Основы экономики, предпринимательской деятельности и финансовой грамотности	2,3	48	66
МДК 05.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	2,3	108	162
<i>итого</i>			<b>216</b>	<b>324</b>

Выполнение учебного плана является основанием для выдачи выпускнику документа государственного образца об уровне начального профессионального образования по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» с присвоением квалификаций:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик